



15 января 2014

№ 1

Руководителю ФС по регулированию

алкогольного рынка

Чуюну И.П.

Уважаемый Игорь Петрович,

В проекте приказа Федеральной службы по регулированию алкогольного рынка «О порядке и форме расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции», приложение 1 пункт 10: при расчёте производственной мощности установлено, что:

*«При производстве пива и пивных напитков производственная мощность принимается из расчёта времени брожения и дображивания в цилиндро-коническом танке с учетом вспомогательных операций – 14 суток; по периодической схеме в бродильном танке с учетом вспомогательных операций – 7,5 суток, время дображивания в лагерном танке с учетом вспомогательных операций – 22 суток».*

Необходимо учесть, что особенностью технологии производства пива является различное время брожения и особенно дображивания пивного сусла. Так, к примеру, Бархатное пиво при классической схеме производства дображивает 3 суток, Портер – 70 суток, Ленинградское – 90 суток, а Столичное, самое плотное пиво ещё времен СССР, 100 (!) суток. Соответственно расчётная мощность одного и того же комплекта емкостей при производстве этих видов пива будет различаться в 30 (!) с лишним раз.

При этом мощность производства Бархатного пива, рассчитанная по проекту приказа, будет в 7 раз меньше реальной, а мощность производства Ленинградского пива соответственно в 4 раза больше.

Пороговый предел расчётной производственной мощности в 300.000 дал уже сегодня является фактором необходимости установки счётчиков пивоваренной продукции на пивоваренные предприятия, возможно, в будущем эта пороговая мощность станет определяющим фактором введения других законодательных изменений, поэтому тому, как будет производиться расчёт производственной мощности, мы уделяем особое внимание и убедительно просим Вас рассмотреть данный вопрос в пользу предприятий независимой пивоваренной отрасли России, для которых этот вопрос может стать, без преувеличения, вопросом жизни и смерти.

В связи с этим, учитывая особенности технологии производства пива в целях достоверного расчёта и декларирования мощности пивзаводов предлагаем исключить последний абзац пункта 10 проекта Порядка расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции.

С уважением,

А.Н. Мордовин,  
Президент ВМБУ

