

О порядке и форме расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции

В соответствии с пунктом 6 статьи 14, подпунктом 11 пункта 1 и пунктами 10, 12 и 19 статьи 19 Федерального закона от 22 ноября 1995 г. № 171-ФЗ "О государственном регулировании производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции и об ограничении потребления (распития) алкогольной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 48, ст. 4553; 1999, № 2, ст. 245; 2001, № 53, ст. 5022; 2002, № 30, ст. 3026, 3033; 2004, № 45, ст. 4377; 2005, № 30, ст. 3113; 2006, № 31, ст. 3433; № 43, ст. 4412; 2007, № 1, ст. 11; № 17, ст. 1931; № 31, ст. 3994; № 49, ст. 6063; 2008, № 30, ст. 3616; 2009, № 1, ст. 21; № 52, ст. 6450; 2010, № 15, ст. 1737; № 31, ст. 4196; 2011, № 1, ст. 42; № 27, ст. 3880; № 30, ст. 4566, 4601; 2012, № 26, ст. 3446; № 31, ст. 4322, № 53, ст. 7584, 7611), подпунктами 5.2.13¹⁰ и 5.2.14 Положения о Федеральной службе по регулированию алкогольного рынка, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 февраля 2009 г. № 154 "О Федеральной службе по регулированию алкогольного рынка" (Собрание

законодательства Российской Федерации, 2009, № 9, ст. 1119; 2010, № 21, ст. 2618; № 26, ст. 3350, № 31, ст. 4251; № 42, ст. 5403; 2011, № 6, ст. 888, № 14, ст. 1935, 2012, № 7, ст. 852, № 34, ст. 4735) пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 2 августа 2012 г. № 786 "О минимальном уровне рентабельности производства этилового спирта и алкогольной продукции с использованием этилового спирта и о нормах минимального использования производственных мощностей" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 32, ст. 4569), а также во исполнение пункта 3 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2012 г. № 724 "О ведении единого государственного реестра мощностей основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 30, ст. 4287)

п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить:

1.1. Порядок расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции согласно приложению № 1 к настоящему приказу;

1.2. Форму расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции согласно приложению № 2 к настоящему приказу.

2. Контроль исполнения настоящего приказа возложить на заместителя руководителя Федеральной службы по регулированию алкогольного рынка Е.Е.Махновского.

Руководитель

И.Чуян

Приложение № 1
к приказу Федеральной службы по
регулированию алкогольного рынка
от _____ г. № _____

**Порядок
расчёта мощности основного технологического оборудования для
производства этилового спирта или алкогольной продукции с
использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра,
пуаре, медовухи по каждому виду продукции**

Настоящий порядок применяется для определения производственной мощности организациями, осуществляющими производство этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта (водки) в целях соблюдения норм минимального использования производственной мощности, а также для определения производственной мощности организациями, осуществляющими производство пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи в целях подтверждения отсутствия обязанности по оснащению автоматическими средствами измерения и учета объема готовой продукции основного технологического оборудования для производства указанных видов продукции при производственной мощности не более 300 тысяч декалитров в год.

1. Порядок расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции (далее – Порядок) устанавливает правила составления расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи (далее соответственно – основное технологическое оборудование, продукция) по каждому виду продукции, который представляется организацией для получения лицензии на осуществление производства, хранения и поставок произведенного этилового спирта, в том числе денатурированного этилового спирта, или

алкогольной продукции с использованием этилового спирта (водки) либо для подтверждения отсутствия обязанности по оснащению автоматическими средствами измерения и учета объема готовой продукции основного технологического оборудования для производства пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи при производственной мощности не более 300 тысяч декалитров в год, а также в случае изменения производственной мощности.

2. Мощностью основного технологического оборудования для производства продукции (производственной мощностью) признается максимально возможный годовой объем производства соответствующей продукции на принадлежащем организации и установленном ею основном технологическом оборудовании для производства соответствующей продукции, выраженный в декалитрах.

3. Производственная мощность рассчитывается отдельно по:

этиловому спирту;

алкогольной продукции с использованием этилового спирта (водке);

пиву;

пивным напиткам;

сидру;

пуаре;

медовухе.

4. Производственная мощность рассчитывается как сумма производственных мощностей предприятий (обособленных подразделений), принадлежащих организации (далее – производственная мощность предприятия), по следующей формуле:

$$W = W_{П1} + W_{П2} + \dots + W_{Пn},$$

где:

W – производственная мощность;

$W_{П1}, W_{П2}, W_{Пn}$ – производственные мощности предприятий (обособленных подразделений), принадлежащих организации, дал/год.;

n – количество предприятий (обособленных подразделений), принадлежащих организации.

5. Производственная мощность предприятия (обособленного подразделения) равна производственной мощности установленного на нём ведущего технологического оборудования, которым признаётся оборудование одного из видов, отнесённых к основному технологическому оборудованию для производства соответствующего вида продукции, указанных в разделе I Перечня видов основного технологического оборудования для производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции, утверждённого распоряжением Правительства Российской Федерации от 13 января 2006 г. № 17-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2006, № 5, ст. 575; № 29, ст. 3257; 2010, № 30, ст. 4129):

- при производстве этилового спирта из пищевого сырья (ректификованного этилового спирта, спирта-сырца) - перегонные установки (аппараты), установки, колонны для очистки и ректификации этилового спирта (отделение ректификации);

- при производстве алкогольной продукции с использованием этилового спирта (водки) – угольно-очистительные батареи, оборудование линий розлива;

- при производстве пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи – аппараты бродильные (отделения брожения и дображивания), оборудование линий розлива.

6. Расчет производственной мощности осуществляется по основному технологическому оборудованию, имеющему наименьший показатель суточной мощности в пересчете на готовую продукцию ("узкое место").

7. Производственная мощность ведущего технологического оборудования равна выраженному в декалитрах в год произведению максимально возможного суточного объёма производства продукции с его использованием и количества суток, составляющего нормативный годовой фонд времени его работы.

Производственная мощность ведущего технологического оборудования рассчитывается по следующей формуле:

$$W_{ВТО} = V_{сут} \times T ,$$

где:

$W_{\text{ВТО}}$ – годовая производственная мощность ведущего технологического оборудования, дал/год;

$V_{\text{сут}}$ – максимально возможный суточный объём производства продукции с использованием ведущего технологического оборудования, дал/сут.;

T – количество суток, составляющее нормативный годовой фонд времени работы ведущего технологического оборудования.

Для предприятия (обособленного подразделения) по производству алкогольной продукции с использованием этилового спирта (водки) нормативный годовой фонд времени работы ведущего технологического оборудования:

- для угольно-очистительных батарей не менее 343 суток в год;
- для линии розлива - не менее 242 суток в год.

Для предприятия (обособленного подразделения) по производству этилового спирта из пищевого сырья (ректификованного этилового спирта, спирта-сырца) нормативный годовой фонд времени работы ведущего технологического оборудования – не менее 275 суток в год;

Для предприятия (обособленного подразделения) пива нормативный годовой фонд времени работы ведущего технологического оборудования:

-отделения брожения и дображивания – не менее 338 суток в год (из расчёта времени брожения и дображивания в цилиндро-коническом танке – 14 суток; по периодической схеме общее время – 29,5 суток из расчёта времени брожения в бродильном танке по периодической схеме с учетом вспомогательных операций – 7,5 суток, время дображивания в лагерном танке по периодической схеме с учетом вспомогательных операций – 22 суток).

8. В случаях использования ведущего технологического оборудования для производства разных видов продукции в расчете производственной мощности для производства продукции указывается количество суток, в течение которых ведущее технологическое оборудование используется для производства соответствующего вида продукции.

9. Суточная мощность единицы ведущего технологического оборудования определяется исходя из её технических характеристик, указанных в технической документации (производительность в единицу времени, вместимость), а также

длительности технологического цикла на соответствующем этапе технологического процесса, коэффициента заполнения ёмкости, указанных в технологической документации (технологических инструкциях, производственно-технологических регламентах, сводах правил, стандартах) и коэффициента пересчета производимого на данном технологическом цикле полуфабриката в готовую продукцию по следующим формулам:

1) суточная мощность машин (автоматов) или линий розлива:

$$W_e = E \times n \times t \times V_1,$$

где:

W_e – суточная мощность машины (автомата) или линии розлива;

E – производительность машины (автомата) или линии розлива, упаковок/ч.;

n – количество машин (автоматов) или линий розлива;

t – количество часов в сутках, в течение которых осуществляется данная технологическая операция;

V_1 – объем упаковки в декалитрах;

2) суточная мощность емкостного оборудования (объем продукции, производимой в сутки данным оборудованием в соответствии с технологией производства для конкретного вида емкостного оборудования при производстве соответствующего вида продукции):

$$W_v = V \times n \times K \times t / K_1 / K_{пер},$$

где:

W_v – суточная мощность емкостного оборудования;

V – общая вместимость емкостей, выполняющих данную технологическую операцию, дал;

K – коэффициент заполнения ёмкости;

t – количество часов в сутках, в течение которых осуществляется соответствующая технологическая операция;

K_1 – длительность технологического цикла емкости, ч;

$K_{пер.}$ – коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию.

Определяется как отношение объема полуфабриката, используемого на изготовление готовой продукции, к объему готовой продукции.

Коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию рассчитывается по формуле:

$$K_{пер} = M_{пф} / M_{гот} ,$$

где:

$K_{пер.}$ – коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию;

$M_{пф}$ – объем полуфабриката, необходимое для получения готовой продукции;

$M_{гот}$ – объем готовой продукции;

3) суточная мощность оборудования, для которого производительность определяется технической документацией, как объём продукции в единицу времени, рассчитывается по формуле:

$$W_n = (A_1 \times n_1 + \dots + A_n \times n_n) \times t / K_{пер} ,$$

где:

W_n – суточная мощность оборудования, для которого производительность определяется технической документацией, как объём продукции в единицу времени;

A – производительность единицы вида оборудования в единицу времени (применяется в соответствии с технической документацией на указанное оборудование);

n – количество единиц вида оборудования;

t – количество единиц времени в сутках, в течение которых осуществляется данная технологическая операция;

$K_{пер.}$ – коэффициент пересчета полуфабриката в готовую продукцию.

Приложение № 2
к Приказу Федеральной службы по
регулированию алкогольного рынка
от _____ г. № _____

Форма расчёта

**мощности основного технологического оборудования для производства
этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового
спирта, а также пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому
виду продукции**

**ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭТИЛОВОГО СПИРТА ИЛИ АЛКОГОЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТИЛОВОГО СПИРТА:**

Раздел 1. Общие сведения¹

1.	наименование организации и её организационно-правовая форма	
2.	идентификационный номер налогоплательщика организации	
3.	адрес (место нахождения) организации	
4.	адрес места осуществления лицензируемого вида деятельности обособленным подразделением организации	
5.	вид лицензируемой деятельности организации в соответствии с государственным сводным реестром выданных, приостановленных и аннулированных лицензий на производство и оборот этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции	
6.	номер лицензии на производство и оборот этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции (далее – лицензия)	
7.	дата выдачи лицензии	
8.	дата окончания действия лицензии	
9.	вид продукции	

Раздел 2. Производственная мощность в целом по организации

№ п/п	Предприятие, принадлежащее организации		Производственная мощность предприятий, принадлежащих организаций (тыс. декалитров в год) ²
	место нахождения ²	КПП ²	
1	2	3	4
производственная мощность в целом по организации			

Раздел 3. Мощность предприятия

Подраздел 3.1				
место нахождения предприятия, принадлежащего организации				
КПП организации (обособленного подразделения)				
Подраздел 3.2				
Ведущее технологическое оборудование предприятия				
№ п/п	вид ведущего технологического оборудования	суточная мощность единицы ведущего технологического оборудования, указанного в графе 2 (декалитров в сутки) ⁴	сумма суточных мощностей ведущего технологического оборудования, указанного в графе 2 (декалитров в сутки) ⁵	
1	2	3	5	
Подраздел 3.3				
реквизиты технической и технологической документации, в соответствии с которой определена мощность указанных в подразделе 3.2 видов ведущего технологического оборудования ⁶				
№ п/п	наименование документа	чем утверждён	дата утверждения	номер
1	2	3	4	5
Подраздел 3.4				
вид ведущего технологического оборудования для производства продукции ⁷	суточная мощность ведущего технологического оборудования для производства продукции (декалитров в сутки)	вид предприятия	время работы, в течение которого осуществляется выпуск продукции, но не менее нормативного годового фонда времени работы (суток)	мощность предприятия (декалитров в год)
1	2	3	4	5

(заполняется по каждому производственно-технологическому комплексу)

Примечания

1. Раздел 1 заполняется в соответствии со сведениями, которые указываются в заявлении о выдаче лицензии на производство, хранение и поставки произведённого этилового спирта, в том числе денатурированного этилового спирта, или производство, хранение и поставки произведённой алкогольной и спиртосодержащей пищевой продукции (в части алкогольной продукции, производимой с использованием этилового спирта) при получении такой лицензии или в соответствии со сведениями, содержащимися в выданной лицензии.

2. В графах 2 – 4 раздела 2 указываются соответствующие данные из раздела 3 по каждому предприятию, принадлежащему организации.

3. Производственная мощность ведущего технологического оборудования рассчитывается как сумма производственных мощностей предприятий, принадлежащих организации.

4. В случае если отдельные единицы ведущего технологического оборудования одного вида имеют разную мощность, в графах 3 и 4 подраздела 3.2 это отражается в разных строках, но в графе 5 указанного подраздела эти строки объединяются с соответствующим результатом.

5. Видом ведущего технологического оборудования для производства продукции является вид ведущего технологического оборудования, имеющий наименьший показатель в графе 5 подраздела 3.2.

6. Суточная мощность вида ведущего технологического оборудования для производства продукции рассчитывается как сумма суточных мощностей всех единиц ведущего технологического оборудования соответствующего вида, установленных на предприятии.

7. В графе 3 подраздела 3.4 указывается вид предприятия в соответствии с Приложением к Порядку расчёта мощности основного технологического оборудования для производства этилового спирта или алкогольной продукции с использованием этилового спирта по каждому виду продукции, утверждённому настоящим приказом.

Руководитель организации

Подпись _____

(расшифровка)

_____ дата

**ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИВА И ПИВНЫХ НАПИТКОВ,
СИДРА, ПУАРЕ, МЕДОВУХИ:**

Раздел 1. Общие сведения¹

1.	наименование организации и её организационно-правовая форма	
2.	идентификационный номер налогоплательщика организации	
3.	адрес (место нахождения) организации	
4.	адрес места осуществления производства	
5.	вид продукции	

Раздел 2. Производственная мощность в целом по организации

№ п/п	Предприятие, принадлежащее организации		Производственная мощность предприятий, принадлежащих организаций (тыс. декалитров в год) ²
	место нахождения ²	КПП ²	
1	2	3	4
производственная мощность в целом по организации			

Раздел 3. Мощность предприятия

Подраздел 3.1				
место нахождения предприятия, принадлежащего организации				
КПП организации (обособленного подразделения)				
Подраздел 3.2				
Ведущее технологическое оборудование предприятия				
№ п/п	вид ведущего технологического оборудования	суточная мощность единицы ведущего технологического оборудования, указанного в графе 2 (декалитров в сутки) ⁴	сумма суточных мощностей ведущего технологического оборудования, указанного в графе 2 (декалитров в сутки) ⁵	
1	2	3	5	
Подраздел 3.3				
реквизиты технической и технологической документации, в соответствии с которой определена мощность указанных в подразделе 3.2 видов ведущего технологического оборудования ⁶				
№ п/п	наименование документа	чем утверждён	дата утверждения	номер
1	2	3	4	5
Подраздел 3.4				
вид ведущего технологического оборудования для производства продукции ⁷	суточная мощность ведущего технологического оборудования для производства продукции (декалитров в сутки)	вид предприятия	время работы, в течение которого осуществляется выпуск продукции, но не менее нормативного годового фонда времени работы (суток)	мощность предприятия (декалитров в год)
1	2	3	4	5

(заполняется по каждому производственно-технологическому комплексу)

Примечания

1. В графах 2 – 4 раздела 2 указываются соответствующие данные из раздела 3 по каждому предприятию, принадлежащему организации.

2. Производственная мощность ведущего технологического оборудования рассчитывается как сумма производственных мощностей предприятий, принадлежащих организации.

3. В случае если отдельные единицы ведущего технологического оборудования одного вида имеют разную мощность, в графах 3 и 4 подраздела 3.2 это отражается в разных строках, но в графе 5 указанного подраздела эти строки объединяются с соответствующим результатом.

4. Видом ведущего технологического оборудования для производства продукции является вид ведущего технологического оборудования, имеющий наименьший показатель в графе 5 подраздела 3.2.

5. Суточная мощность вида ведущего технологического оборудования для производства продукции рассчитывается как сумма суточных мощностей всех единиц ведущего технологического оборудования соответствующего вида, установленных на предприятии.

6. В графе 3 подраздела 3.4 указывается вид предприятия в соответствии с Приложением к Порядку расчёта мощности основного технологического оборудования для производства пива и пивных напитков, сидра, пуаре, медовухи по каждому виду продукции, утверждённому настоящим приказом.

Руководитель организации

Подпись _____

(расшифровка)

_____ дата
