ZIEMANN CIMC ENRIC

HOLVRIEKA CIMC ENRIC

ЗАТОРНЫЕ ФИЛЬТРПРЕССЫ TCM

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ

www.ziemann-holvrieka.com

ПОКОЛЕНИЕ ЗАТОРНЫХ ФИЛЬТРПРЕССОВ ФИРМЫ ЦИМАНН
ТОНКОСЛОЙНЫЙ КАМЕРНЫЙ ЗАТОРНЫЙ ФИЛЬТРПРЕСС TCM

Высокопроизводительные
Заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН без особых усилий делают возможным 16 варок в сутки. При 30-процентной пониженной стоимости инвестиций и незначительной занимаемой площади. Но это только ключевые данные. Заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН демонстрируют еще и совершенно другие преимущества:

Эффективная техника
Заторные фильтрпрессы TCM фирмы ЦИМАНН рассчитаны в виде тонкослойных камерных фильтров с большой поверхностью фильтрации. Тонкослойные фильтры, на английском языке: „Thin-layer Chamber Mashfilter“, позволяют более высокую оборачиваемость, чем когда-либо.

Незначительные издержки на техническое обслуживание
Отказ от мембран повышает надежность эксплуатации и снижает расходы на техническое обслуживание обслуживания до несущественных значений.

Эффективная технология
С новой техникой возможно превосходное качество сусла при самых низких значениях мутности и высоких выходах.

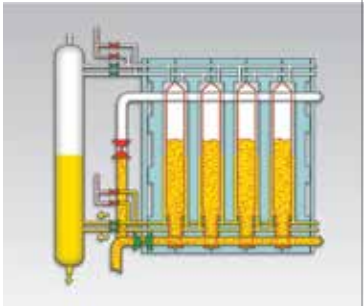
ОТИМАЛЬНО ПРЕОБРАЗОВАН ПРОЦЕСС ФИЛЬТРАЦИИ ЗАТОРА – ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ЗАТОРНОГО ФИЛЬТРПРЕССА TCM ФИРМЫ ЦИМАНН

Заторный фильтрпресс TCM фирмы ЦИМАНН заполняется менее, чем за 3,5 мин., с определенным объемным расходом через нижний канал для затора.

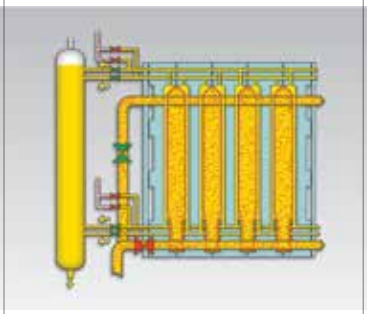
Во время заполнения воздух из камер вытесняется через верхние каналы, и уже первое сусло стягивается через угловые каналы. Оно поступает непосредственно в сборник сусла, насосы для мутного сусла не требуются.

Технологическая операция осветления первого сусла начинается, когда из угловых верхних каналов первое сусло будет откачиваться в сборник сусла. К этому моменту времени подача затора через верхние каналы для затора открывается, а нижние каналы для затора закрыты.

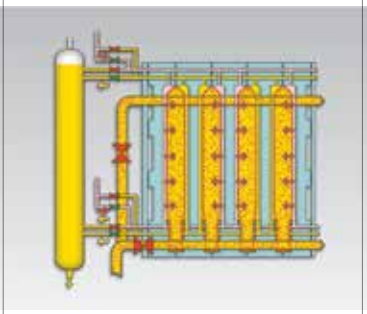
1 Заполнение фильтра через нижний канал для затора



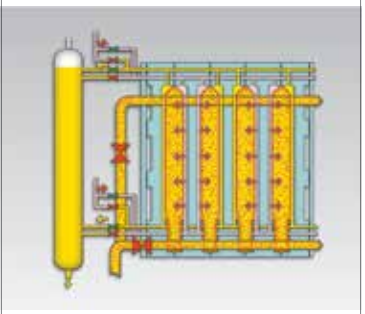
2 Перекачка остаточного затора = извлечение первого сусла через верхний канал для затора



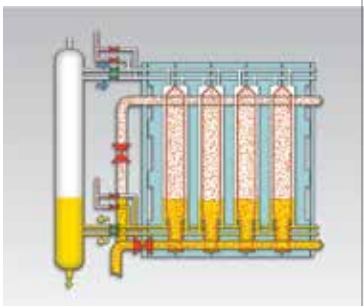
3 Промывка дробины, направление AD > BC



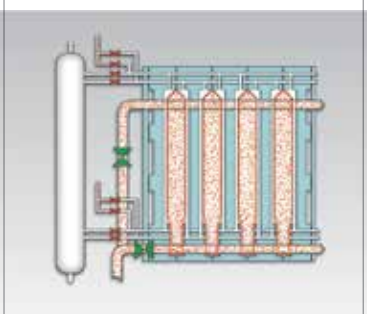
4 Промывка дробины последующей варки, направление BC > AD



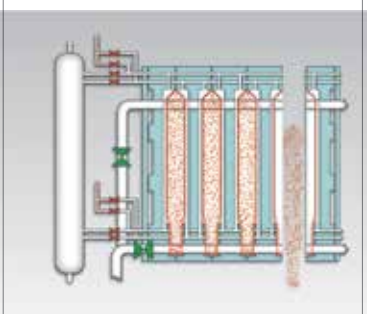
5 Опорожнение фильтра от остатков



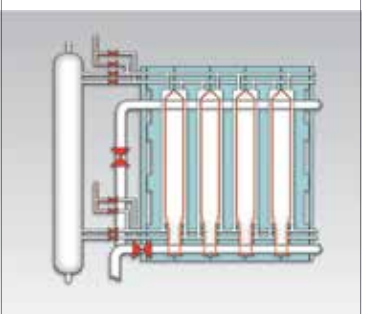
6 Продувка канала для затора

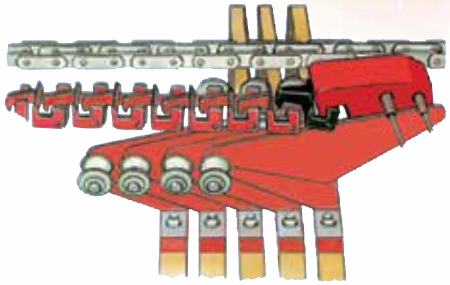


7 Выгрузка дробины



8 Закрытие фильтра

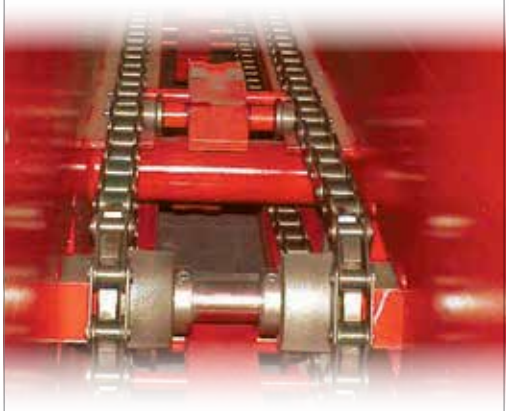




Новая техника для загрузки затора

По сравнению с известными системами отвода затора в конце пакета плит (контур) отдельный верхний канал для затора на фильтрпрессе ТСМ фирмы ЦИМАНН обеспечивает то преимущество, что всегда имеется постоянный объемный расход через определенное поперечное сечение. Таким образом, надежно обеспечивается однородная загрузка затора при известных скоростях потока.

По конструктивным условиям у заторного фильтрапресса ТСМ фирмы ЦИМАНН от варки к варке меняют устройство для промывки дробины, благодаря чему происходит «обратное споласкивание», это удлиняет срок службы салфеток.



Преимущество системы при методе пивоварения с высокой плотностью

Благодаря своей конструкции и ведению процесса заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН превосходно подходят для способа пивоварения с высокой плотностью и обработки сырья. Заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН спроектированы как тонкослойные фильтрпрессы. Глубины отдельных камер настраиваются по составу фильтруемого затора.

Станина пресса заторного фильтрпресса фирмы ЦИМАНН оснащена мощной механикой, так что достигается крайне короткое вспомогательное время для „Открыть“, „Выгрузить дробину“ и „Закрыть“. Это означает больше времени для процесса фильтрации затора.

Транспортная цепь, движущаяся по замкнутому контуру, позволяет быструю транспортировку плит. Это означает небольшое подготовительное время.

Схема транспортной цепи
Транспортная цепь

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ И СОВЕРШЕННАЯ – ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОМЫВКА САЛФЕТОК

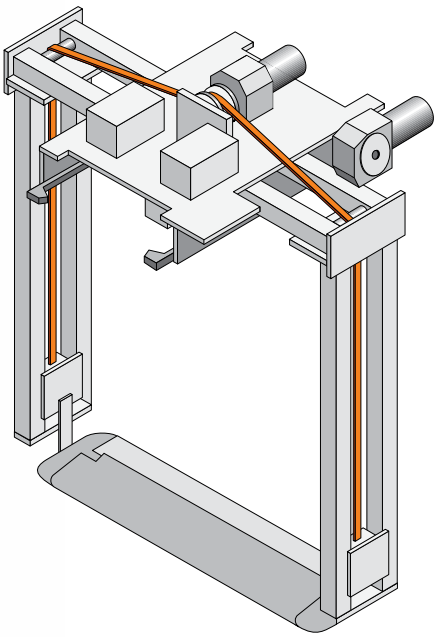
Заторный фильтрпресс фирмы ЦИМАНН оснащен полностью автоматизированной системой промывки салфеток, которая промывает каждую салфетку с глубокой очисткой пор. Система запатентована и является стандартом ЦИМАНН.

Продумано до деталей

- Никаких остатков дробины на салфетках
- Быстрая транспортировка плит циркулирующей транспортной цепью
- Верхняя подвеска плит, благодаря этому никакого заклинивания
- Гибкость засыпи разделительным комплектом
- Минимальное подготовительное время при замене салфеток благодаря уплотнению по краю салфеток и автоматическая смена уплотнений
- Замена фильтрационных салфеток только примерно после 2.500 часов – без демонтажа плит
- Заторный фильтрпресс фирмы ЦИМАНН может полностью быть интегрирован в CIP варочного цеха.

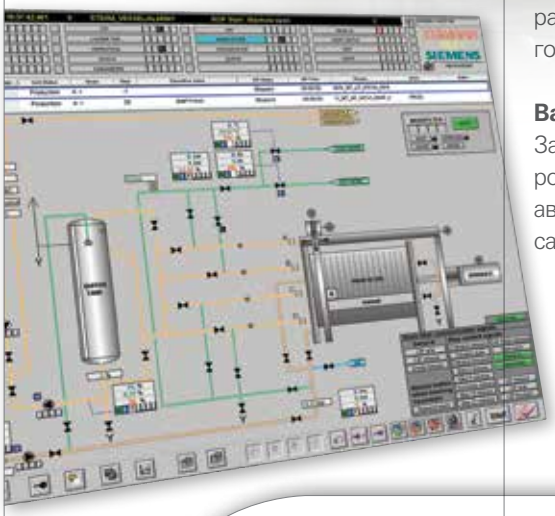
Результат: Высокая эффективность при незначительных капитальных вложениях и низких эксплуатационных расходах.

Автоматическое устройство для промывки салфеток



Рама для автоматического устройства для промывки салфеток

ОПТИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОСТРАНСТВА – ИДЕАЛЬНО В УСЛОВИЯХ ОГРАНИЧЕННОГО ПРОСТРАНСТВА



Благодаря своей компактной конструкции заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН нуждаются только в небольшой площади. Благодаря этому пивзавод имеет возможность устанавливать, как отдельный фильтр, или как двойной фильтр, и управлять работой параллельно. Как раз при ограниченных условиях по площади эти опции говорят за использование заторных фильтрпрессов TCM фирмы ЦИМАНН.

Вариантная концепция автоматизации

Заторные фильтрпрессы фирмы ЦИМАНН можно с небольшими затратами интегрировать в план автоматизации варочного цеха, или они могут эксплуатироваться в виде автономного решения. В обоих случаях полная автоматизация заторного фильтрпресса проводит процесс фильтрации затора полностью самостоятельно.

ОДИН ВОПРОС ОБСТАНОВКИ: «ЗАТОРНЫЙ ФИЛЬТРПРЕСС ИЛИ ФИЛЬТРАЦИОННЫЙ ЧАН?»

Ответ зависит от того, по какой общей концепции и в каких структурных окружающих условиях работает пивзавод.

В течение многих десятилетий ЦИМАНН параллельно предлагает обе концепции фильтрации затора. Каждая разрабатывается с привычным инновационным потенциалом на самом высоком уровне эффективности. Это зависит от того, какая техника лучше подходит к существующим условиям, вписывается в среду пивзавода. Решается менеджментом пивзавода.

Индивидуальные и отвечающие требованиям Заказчика решения всегда были приоритетом у ЦИМАНН. ЦИМАНН создает концепцию, с которой пивзавод может оптимально отвечать на развитие рынка.

Как это может быть иначе?

09-2015

ЗАТОРНЫЕ ФИЛЬТРПРЕССЫ TCM