

**Технический регламент Евразийского экономического союза
«О безопасности материалов, контактирующих с пищевой продукцией»
(ТР ТС ___/2015)**

Предисловие

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года.

2. Настоящий технический регламент разработан с целью установления на территории Евразийского экономического союза единых обязательных для применения и исполнения требований к материалам, контактирующим с пищевой продукцией, выпускаемым в обращение на территории Евразийского экономического союза (далее – Союза) как самостоятельно, так и в виде изделий, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, или в виде составляющих элементов таких изделий.

3. Если в отношении материалов, контактирующих с пищевой продукцией, приняты иные технические регламенты Союза, устанавливающие требования к ним, то материалы, контактирующие с пищевой продукцией, должны соответствовать требованиям всех технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется.

Статья 1. Область применения

1. Технический регламент Союза «О безопасности материалов, контактирующих с пищевой продукцией» (далее - настоящий технический регламент) устанавливает:

- 1) объекты технического регулирования;
- 2) требования безопасности к объектам технического регулирования;
- 3) правила идентификации объектов технического регулирования;
- 4) формы и процедуры оценки (подтверждения) соответствия объектов технического регулирования требованиям настоящего технического регламента.

2. Требования настоящего технического регламента применяются к материалам, предназначенным для контакта с пищевой продукцией (далее - материалы), вне зависимости от места происхождения таких материалов.

Статья 2. Цели принятия

Целями принятия настоящего технического регламента являются:

- защита жизни и (или) здоровья человека;
- предупреждение действий, вводящих в заблуждение приобретателей (потребителей);
- защита окружающей среды.

Статья 3. Объекты технического регулирования

1. Объектами технического регулирования настоящего технического регламента являются:

- 1) материалы, в том числе многослойные, контактирующие с пищевой продукцией;
- 2) изделия из материалов, контактирующих с пищевой продукцией;
- 3) элементы изделий из материалов, контактирующих с пищевой продукцией;

2. Настоящий технический регламент не распространяется на следующие материалы и изделия, находящиеся в обращении на территории Союза:

- печатные краски, клей;
- материалы и изделия из них, не вступающие в контакт с пищевой продукцией;
- продукцию, предназначенную для детей и подростков, контактирующую с пищевой продукцией;
- продукцию легкой промышленности;
- изделия, из материалов, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, в которые упакована пищевая продукция.

Статья 4. Определения

В настоящем техническом регламенте применяются следующие термины и их определения:

ДКМ - допустимые количества химических веществ, мигрирующее (выделяющееся) из материала, контактирующего с пищевым продуктом в пищевой продукт или модельную среду (мг/л, мг/дм³);

идентификация материалов, контактирующих с пищевой продукцией - процедура отнесения материалов, контактирующих с пищевой продукцией, к области применения настоящего технического регламента;

изделия из материалов, контактирующих с пищевой продукцией или содержащие в составе изделий элементы из материалов, контактирующих с пищевой продукцией – оборудование, используемое при производстве, обороте, хранении, приготовлении и употреблении пищевой продукции, упаковка пищевой продукции, столовая и кухонная посуда и столовые и кухонные приборы, другие изделия, предназначенные для использования при хранении, реализации, приготовлении пищевой продукции;

класс опасности – категория вредного вещества по степени воздействия на организм человека. По степени воздействия на организм человека вредные вещества подразделяются на четыре класса опасности: 1 класс - вещества чрезвычайно опасные, 2 класс - вещества высокоопасные, 3 класс - вещества умеренно опасные, 4 класс - вещества малоопасные;

материал нового вида – материал, ранее не используемый для контакта с пищевой продукцией или не производимый на территории Союза, впервые изготавливаемые или впервые ввозимый на территорию Союза;

многослойный материал – материал, состоящий из двух и более слоев однородных материалов, разделение которых без потери функциональных характеристик комбинированного материала невозможно;

комбинированный материал - материал, состоящий из двух и более слоев различных материалов, разделение которых без потери функциональных характеристик комбинированного материала невозможно;

модельная среда - среда, имитирующая свойства пищевой продукции в целях оценки миграции веществ в данную пищевую продукцию;

материалы, контактирующие с пищевыми продуктами - материалы, применяемые для контакта с пищевой продукцией, из которых возможна миграция веществ в пищевую продукцию в процессе их контакта, согласно приложению №1;

ПДКв - предельно допустимые концентраций химических веществ, мигрирующее из материала, контактирующего с питьевой водой в нее (мг/л, мг/дм³);

слой материала, непосредственно контактирующий с пищевым продуктом - слой материала, из которого возможна миграция веществ в контактирующий с материалом пищевой продукт;

срок службы – период времени, в течение которого потребителю гарантируется возможность использования материала или изделия из материала, в соответствии с областью и условиями применения;

типовой образец – представитель, выбранный из номенклатуры однотипной продукции, изготовленной одним производителем по однотипному технологическому процессу с применением одинаковых материалов, имеющий одинаковую область применения и условия эксплуатации (температурный режим, время контакта);

условия применения материала, контактирующего с пищевым продуктом – способ применения материала, контактирующего с пищевой продукцией, устанавливаемый изготовителем материала.

Статья 5. Правила обращения

1. Материалы, соответствующие требованиям настоящего технического регламента, иных технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется, и прошедшие оценку (подтверждение) соответствия, маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Союза.

2. Изделия из материалов, выпускаются в обращение при условии, что при их изготовлении (производстве) используются материалы, соответствующие требованиям настоящего технического регламента, иных технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется, и прошедшие оценку (подтверждение) соответствия.

3. Подтверждением соответствия материала, контактирующего с пищевой продукцией, требованиям настоящего регламента является наличие декларации о соответствии или свидетельства о государственной регистрации и (или) наличие сведений в единый реестр материалов, разрешенных к контакту с пищевой продукцией.

4. Материалы и изделия, контактирующие с пищевой продукцией, и несоответствующие требованиям настоящего технического регламента и (или) иных технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется, подлежат изъятию из обращения участником хозяйственной деятельности (владельцем) самостоятельно, либо по предписанию уполномоченных органов государственного контроля (надзора) государства-члена Союза.

Статья 6. Идентификация материалов для целей их отнесения к объектам технического регулирования технического регламента

1. Для целей отнесения материалов к объектам технического регулирования, в отношении которых применяется настоящий технический регламент, заинтересованными лицами осуществляется идентификация.

Идентификация материалов проводится по ее наименованию и (или) ее признакам, изложенным в определении таких материалов в настоящем техническом регламенте и (или) в иных технических регламентах Союза, действие которых на них распространяется, и (или) визуальным, и (или) аналитическими методами.

2. Идентификация проводится следующими методами:

1) по наименованию - путем сравнения наименования и назначения материалов, указанных в маркировке на упаковке и (или) в товаросопроводительной документации, с наименованием, указанным в Статье 4 настоящего технического регламента и (или) и (или) в иных технических регламентах Союза, действие которых на них распространяется;

2) визуальным методом - путем сравнения внешнего вида материала с признаками, изложенными в указанном в Статье 4 настоящего технического регламента и (или) и (или) в иных технических регламентах Союза, действие которых на них распространяется;

3) аналитическим методом - путем проверки соответствия физико-химических показателей материала, установленных в документах, в соответствии с которым материал произведен. Аналитический метод применяется, если материалы невозможно идентифицировать методом по наименованию или визуальным.

Статья 7. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие материалов, настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, содержащихся в Перечнях стандартов к настоящему техническому регламенту, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента, и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее - стандарты).

Статья 8. Требования безопасности

1. Изготовители, продавцы и лица, выполняющие функции иностранных изготовителей материалов и изделий, контактирующих с пищевой продукцией, обязаны осуществлять процессы их производства (изготовления), хранения, перевозки (транспортирования) и реализации таким образом, чтобы такие материалы и изделия соответствовали требованиям, установленным к ним настоящим техническим регламентом и (или) иными техническими регламентами Союза, действие которых на них распространяется.

2. Материалы не должны выделять в контактирующую с ними пищевую продукцию вещества материала в количествах, вредных для здоровья человека, при использовании в соответствии с условиями применения этих материалов.

3. Допустимые уровни веществ, выделяющиеся из материалов в пищевую продукцию, питьевую воду или модельную среду должны соответствовать требованиям, установленным в Приложении 1 настоящего технического регламента.

4. При оценке уровня веществ, выделяющихся из материалов в пищевую продукцию, исходят из того, что 6 дм² материала контактируют с 1 кг или 1 л пищевой продукции.

5. Вещества из материалов и изделий из пластмасс не должны мигрировать в модельные среды в количестве, превышающем 10 мг всех мигрирующих веществ, на 1 дм² поверхности материала, контактирующего с пищевым продуктом (10 мг/дм²).

6. Вещества из материалов и изделий из пластмасс, контактирующих с пищевой продукцией, предназначенной для детей раннего возраста, не должны мигрировать в модельные среды в количестве, превышающем 60 мг всех мигрирующих веществ на 1 кг модельной среды.

7. Для веществ материалов, для которых не установлены допустимые уровни веществ, выделяющиеся из материалов в Приложении 1, должна применяться величина 60 мг/кг.

8. Оценку уровня веществ, выделяющихся из материалов в пищевую продукцию, проводят с использованием модельных сред, указанных в Приложении 2 или непосредственно пищевого продукта или пищевых продуктов.

9. Оценку уровня веществ, выделяющихся из материалов в пищевую продукцию, проводят с использованием модельных сред, указанных в Приложении 2.

10. Модельную среду, температурно-временной режим и иные способы воздействия при оценке выбирают в соответствии с условиями применения материала, в соответствии с Приложением 2.

11. При оценке многослойных и многослойных комбинированных материалов, уровень выделения веществ в пищевой продукт определяется только из слоя, непосредственно контактирующего с пищевым продуктом.

12. Материалы, предназначенные для использования при шоковой заморозке пищевых продуктов должны быть морозоустойчивыми.

13. Материалы, предназначенные для использования при приготовлении/запекании пищевых продуктов при высоких температурах должны быть термоустойчивыми.

14. Материалы, предназначенные для приготовления/разогрева пищевых продуктов в микроволновых печах должны быть устойчивыми к токам высокой частоты.

15. Материалы, предназначенные для использования при приготовлении, хранении и изготовлении пищевых продуктов, должны быть устойчивы к износу в течение установленного производителем срока службы.

16. Для материалов, контактирующих с пищевой продукцией детского питания для детей раннего возраста, миграция химических веществ, относящихся к 1 классу опасности, не допускается.

17. За отсутствие миграции химических веществ, из материала в пищевые продукты принимают значение миграции ниже предела обнаружения аналитического метода.

18. Значения ДКМ - являются основными критериями оценки при проведении исследований материалов.

19. Значениями предельно допустимых концентраций химических веществ в питьевой воде (мг/л) (ПДКв) следует руководствоваться только в том случае, когда для идентифицированного вещества значение ДКМ не установлено (отсутствует).

Статья 10. Обеспечение безопасности материалов в процессе их производства (изготовления), хранения, перевозки (транспортирования), реализации на территории Союза

1. Для обеспечения безопасности в процессе производства (изготовления) материалов и изделий из них или с их использованием, на

территории Союза изготовитель должен определить:

1) перечень опасных факторов, которые могут привести в процессе производства (изготовления) к выпуску в обращение материалов, не соответствующих требованиям настоящего технического регламента;

2) перечень критических контрольных точек процесса производства (изготовления) - параметров технологических операций процесса производства (изготовления) материалов, параметров (показателей) безопасности материалов, для которых необходим контроль, чтобы предотвратить или устранить указанные в пункте 1 настоящей части опасные факторы;

3) предельные значения параметров, контролируемых в критических контрольных точках;

4) порядок мониторинга критических контрольных точек процесса производства (изготовления);

5) установление порядка действий в случае отклонения значений показателей, указанных в пункте 3 настоящей части, от установленных предельных значений;

6) периодичность проведения проверки на соответствие выпускаемых в обращение материалов, требованиям настоящего технического регламента и (или) технических регламентов Союза;

2. Изготовитель обязан вести и хранить документацию о выполнении мероприятий по обеспечению безопасности в процессе производства (изготовления) материалов, на бумажных и (или) электронных носителях информации.

3. Материалы, а также изготовленная из них изделия, хранят и перевозят (транспортируют) в соответствии с требованиями, установленными изготовителями такой продукции.

4. Внутренняя поверхность грузовых отделений транспортных средств и контейнеров должна быть выполнена из моющихся и нетоксичных материалов.

Статья 11. Требования к информации и маркировке материалов, контактирующих с пищевой продукцией и изделий, предназначенных для контакта с пищевой продукцией

1. Маркировка материала должна позволять проводить его достоверную идентификацию.

2. Информация о материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, должна содержать:

- наименование материала, в том числе материала, из которого изготовлено изделие;
- информацию о назначении;
- условия использования (применения), хранения, транспортирования, возможности утилизации;
- наименование и местонахождение изготовителя (производителя),

информацию для связи с ним;

- наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии);

- дату изготовления (месяц, год);

- срок хранения или срок службы (если установлен изготовителем (производителем)).

3. Маркировка материалов, предназначенных для розничной продажи, должна дополнительно содержать следующие сведения:

- единый знак обращения продукции на рынке Союза;

- пиктограммы и символы (Приложение 3).

4. Информация об изделиях, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, дополнительно должна содержать следующие сведения:

- единый знак обращения продукции на рынке Союза;

- пиктограммы и символы (Приложение 3).

5. Информация, предусмотренная пунктами 2-4 настоящей статьи должна размещаться на этикетках, непосредственно прикрепленных к материалам или изделиям, или на упаковке материалов или изделий, или на листах-вкладышах, или в сопроводительных документах.

6. В отношении изделий, непредназначенных для потребителя/розничной продажи (в том числе, промышленного оборудования, промышленных и бытовых приборов, труб и шлангов, предназначенных для контакта с пищевой продукцией), предусмотренная настоящим техническим регламентом информация должна содержаться в сопроводительных документах.

7. При поставках материалов и изделий по договорным отношениям информация о материалах и условиях их применения может быть приведена в товаросопроводительных документах и (или) любым иным способом, обеспечивающим достоверное информирование пользователя о свойствах и условиях применения материала.

8. При обращении на территории Союза маркировка материалов должна быть нанесена на русском языке и при наличии соответствующих требований в законодательстве государств-членов на государственном (государственных) языке (языках) государства-члена, на территории которого реализуется продукция.

Статья 12. Оценка (подтверждение) соответствия

1. Перед выпуском в обращение на территории Союза материалов, типовые образцы материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, должны быть подвергнуты процедуре оценки (подтверждению) соответствия требованиям настоящего технического регламента.

2. Подтверждение соответствия типовых образцов материалов и

изделий, предназначенных для контакта с пищевой продукцией, требованиям настоящего технического регламента, носит обязательный характер и осуществляется в формах:

- 1) государственной регистрации материалов нового вида;
- 2) подтверждения (декларирования) соответствия материалов и изделий, изготовленных из материалов и/или с их использованием, разрешенных для контакта с пищевой продукцией в соответствии с законодательством государств – участников Союза до вступления в силу настоящего технического регламента.

3. Оценка (подтверждение) соответствия процессов производства (изготовления), хранения, перевозки (транспортировки), реализации и утилизации материалов требованиям настоящего технического регламента и (или) технических регламентов Союза, действие которых на нее распространяется, проводится в форме государственного надзора (контроля) за соблюдением установленных настоящим техническим регламентом и (или) техническими регламентами Союза, действие которых на нее распространяется, требований.

Статья 13. Заявитель при оценке (подтверждении) соответствия материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией и изделий, изготовленных из них и с их использованием

1. Заявителем при оценке (подтверждении) соответствия материалов, контактирующих с пищевой продукцией, за исключением государственного контроля (надзора), может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов Союза на их территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемых материалов, контактирующих с пищевой продукцией, требованиям настоящего технического регламента и (или) иных технических регламентов, действия которых на них распространяются, и в части ответственности за ее несоответствие требованиям таких технических регламентов.

2. Заявитель обязан обеспечивать соответствие материалов, контактирующих с пищевой продукцией, требованиям, установленным настоящим техническим регламентом и иными техническими регламентами, действие которых на них распространяется.

Статья 14. Государственная регистрация материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией

1. Материалы нового вида подлежат государственной регистрации.
2. Государственная регистрация материалов проводится на этапе ее подготовки к производству (изготовлению) впервые на территории Союза, а для материалов, впервые ввозимых на территорию Союза - до их ввоза на

территорию Союза.

3. Государственную регистрацию материалов, контактирующих с пищевой продукцией, проводит уполномоченный государством-членом Союза орган.

4. Государственная регистрация материалов является бессрочной.

5. Государственная регистрация материалов может быть прекращена органом по регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией, в случаях причинения вреда, установленных в результате государственного контроля (надзора), по решению судебных органов государств-членов Союза.

Статья 15. Порядок государственной регистрации материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией

1. Государственная регистрация материалов нового вида включает в себя:

1) рассмотрение документов, которые представлены заявителем и подтверждают безопасность такой продукции для жизни и здоровья человека;

2) внесение сведений о материалах нового вида в единый реестр материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией, или направление заявителю решения об отказе в государственной регистрации.

2. Для государственной регистрации материалов заявитель представляет в орган по регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией, следующие документы:

1) заявление на проведение государственной регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией, с указанием наименования материала и условий его применения, наименования заявителя и адреса его места нахождения (для заявителя - юридического лица), фамилии, имени, отчества заявителя, адреса его места нахождения, данные документа, удостоверяющего личность (для заявителя - индивидуального предпринимателя);

2) документы:

- результаты исследований (испытаний) типовых образцов материалов, проведенные в аккредитованной испытательной;

- сведения о влиянии на организм человека, подтверждающие отсутствие вредного воздействия на человека таких материалов, полученные из любых достоверных источников;

- документы, по которым производится продукция (спецификация, рецептуры, технологические инструкции и другие).

3. Документы, представленные в орган по регистрации материалов, принимаются по описи, копия которой с отметкой о дате их приема направляется (вручается) заявителю.

4. Заявление на проведение государственной регистрации материалов и прилагаемые к нему документы могут быть также направлены в орган по регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией, почтовым

отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении или в форме электронного документа, заверенного электронной подписью в соответствии с законодательством государств-членов Союза.

5. Рассмотрение регистрационным органом представленных для регистрации документов осуществляется в срок не более 30 рабочих дней со дня получения заявления со всеми необходимыми документами.

6. В регистрации материалов может быть отказано в следующих случаях:

1) неполноты или недостоверности представленных заявителем документов, предусмотренных частью 2 настоящей статьи;

2) несоответствия характеристик материалов требованиям настоящего технического регламента и иных технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется;

3) установления доказанного неблагоприятного воздействия на организм человека.

7. Заявитель вправе обжаловать решение органа по регистрации материалов об отказе в государственной регистрации материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией, в судебном порядке

8. Повторная регистрация материалов не предусматривается за исключением случаев, когда материал предназначен для использования в условиях, отличных от заявленных.

9. Подтверждением регистрации материала является внесение сведений о регистрации в единый реестр материалов, контактирующих с пищевой продукцией.

Статья 16. Единый реестр материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией

1. Сведения о регистрации материалов нового вида, контактирующих с пищевой продукцией, вносятся в единый реестр материалов, контактирующих с пищевой продукцией.

Формирование и ведение единого реестра материалов, контактирующих с пищевой продукцией, состоящего из национальных частей единого реестра материалов, контактирующих с пищевой продукцией, обеспечивают органы по регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией.

2. В единый реестр материалов, контактирующих с пищевой продукцией, включаются следующие сведения:

1) описание материала;

2) дата решения о государственной регистрации;

3) условия применения материала.

3. Представленное для проведения государственной регистрации материалов, заявление и прилагаемые к нему документы составляют информационный фонд национальных частей единого реестра материалов, контактирующих с пищевой продукцией, и подлежат постоянному хранению

в уполномоченном государством-членом Союза органе по регистрации материалов, контактирующих с пищевой продукцией.

4. Единый реестр материалов, контактирующих с пищевой продукцией, прошедшей регистрацию ведется в форме электронной базы данных, защищенной от повреждения и несанкционированного доступа.

5. Сведения единого реестра материалов, контактирующих с пищевой продукцией, являются общедоступными и размещаются на ежедневно обновляемом специализированном поисковом сервере в сети Интернет.

Статья 17. Декларирование соответствия

1. Декларированию соответствия подлежат выпускаемые в обращение на территории Союза материалы, контактирующие с пищевой продукцией, предназначенные для розничной продажи и изделия из материалов, предназначенных для контакта с пищевой продукцией или с их использованием.

2. Декларирование соответствия материалов или изделий, изготовленных из них или с их использованием, требованиям настоящего технического регламента и (или) технических регламентов Союза, действие которых на них распространяется, осуществляется путем принятия по выбору заявителя декларации о соответствии на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием третьей стороны.

3. Декларирование соответствия материалов, в том числе изделий из них, осуществляется по одной из схем декларирования, установленных настоящим техническим регламентом, по выбору заявителя, если иное не установлено техническими регламентами Союза, действие которых на них распространяется.

4. Декларирование соответствия материалов, осуществляется по одной из схем декларирования 1Д, 2Д, 3Д, 4Д, 5Д, 6Д установленных законодательством Союза, по выбору заявителя согласно Положению о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Союза, утвержденному Решением Комиссии Таможенного союза от 07 апреля 2011 года № 621.

5. Декларирование соответствия серийно выпускаемых материалов, контактирующих с пищевой продукцией, в том числе изделий из них, проводит изготовитель, либо уполномоченное изготовителем лицо, либо импортер.

Декларирование соответствия партии материалов, в том числе изделий из них, проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

6. Идентификацию материалов, контактирующих с пищевой продукцией, в том числе изделий из них, при декларировании ее соответствия требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

7. Принятие декларации о соответствии включает в себя следующие процедуры:

- формирование и анализ нормативной и технической документации;
- формирование комплекта доказательственных материалов;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Союза.

При декларировании соответствия изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер самостоятельно формирует доказательственные материалы в целях декларирования соответствия материалов, контактирующих с пищевой продукцией, требованиям настоящего технического регламента.

Доказательственные материалы для принятия декларации о соответствии должны включать в себя:

- сведения о внесении материала в единый реестр материалов, контактирующих с пищевой продукцией. Условия применения материала должны соответствовать заявленным при государственной регистрации. При этом испытаний материала не проводится (за исключением случаев, когда необходима их идентификация);

- при необходимости идентификации материала - протокол (протоколы) испытаний, проведенных изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), импортером и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Союза, подтверждающий соответствие декларируемым требованиям;

- другие документы, подтверждающие соответствие материалов, контактирующих с пищевой продукцией и изделий, изготовленных из них или с их использованием требованиям настоящего технического регламента, в том числе сертификат соответствия на систему управления качеством или акт (протокол) оценки системы управления качеством (при наличии).

8. Декларация о соответствии оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Союза.

Декларация о соответствии подлежит регистрации в соответствии с законодательством Союза.

9. Декларация о соответствии оформляется на конкретное наименование материалов, контактирующих с пищевой продукцией, предназначенных для розничной продажи и изделий из них или с их использованием, и отвечающих одним и тем же требованиям безопасности.

10. Комплект доказательственных материалов, предусмотренных пунктом 7 настоящей статьи, вместе с декларацией о соответствии, должен храниться у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера в течение срока, установленного законодательством Союза.

11. Декларация о соответствии материалов, контактирующие с пищевой

продукцией, принимается на срок не более 5 лет для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии на партию продукции принимается без указания срока ее действия.

12. Государства-члены Союза ведут учет принятых деклараций о соответствии.

Статья 18. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента

Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента в отношении материалов, контактирующие с пищевой продукцией, и связанных с требованиями к ней процессов производства (изготовления), хранения, перевозки (транспортирования), реализации и утилизации осуществляется в соответствии с законодательством государства - члена Союза.

Приложение 1
к техническому регламенту
«О безопасности материалов,
контактирующих с пищевой продукцией»

**ТРЕБОВАНИЯ К ДОПУСТИМЫМ УРОВНЯМ ВЕЩЕСТВ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ,
КОНТАКТИРУЮЩИХ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ**

Наименование материала	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/л	ПДК, в питьевой воде, мг/л	Класс опасности	ПДК с.с., мг/м ³ в атм. воздухе	Класс опасности
1	2	3	4	5	6	7
1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе <1>						
1.1. Полиэтилен (ПЭВД, ПЭНД), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4		
	Гексен	--	--	--	0,085	3
	Гептен	--	--	--	0,065	3

1	2	3	4	5	6	7
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Спирты:					
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
1.2. Полистирольные пластики:						
1.2.1. Полистирол блочный, ударопрочный	Стирол:	0,010	--	2	0,002	2
	Спирты:					
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Бензол	--	0,100	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3	

1	2	3	4	5	6	7
1.2.2. Сополимер стирола с акрилонитрилом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3
1.2.3. АБС-пластики (акрилонитрил бутадиен стирольных пластиков)	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2
	Альфа-метилстирол	--	0,100	3	0,040	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	0,010	--	2	0,002	2
1.2.4. Сополимер стирола с метилметакрилатом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3

1	2	3	4	5	6	7
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.2.5. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.2.6. Сополимер стирола с альфа-метилстиролом	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Альфа-метилстирол	--	0,100	3	0,040	3
	Бензальдегид	--	0,003	4	0,040	3
	Ацетофенон	--	0,100	3	0,003	3
1.2.7. Сополимеры стирола с бутадиеном	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Бутадиен	--	0,050	4	1,000	4
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3

1	2	3	4	5	6	7
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3
1.2.8. Вспененные полистиролы	Стирол	0,010	--	2	0,002	2
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3
	Кумол (изопропил бензол)	--	0,100	3	0,014	4
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.3. Поливинил-хлоридные пластики	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	2
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Винил хлористый	0,01	--	2	0,01	1
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3

1	2	3	4	5	6	7
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Олово (Sn)	--	2,000	3	--	--
	Диоктилфталат	2,000	--	3	0,020	--
	Дибутилфталат	Не допускается				
1.4. Полимеры на основе винилацетата и его производных: поливинилацетат, поливиниловый спирт, сополимерная дисперсия винилацетата с дибутилмалеинатом	Винилацетат	--	0,200	2	0,150	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4	--	--
1.5. Полиакрилаты	Гексан	0,100	--	4	--	--

1	2	3	4	5	6	7
	Гептан	0,100	--	4	--	--
	Акрилонитрил	0,020	--	2	0,030	2
	Метилакрилат	--	0,020	4	0,010	4
	Метилметакрилат	0,250	--	2	0,010	3
	Бутилакрилат	--	0,010	3	0,0075	2
1.6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
1.7. Полиамиды						
1.7.1. Полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	ε-капролактam	0,500	--	4	0,060	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2

1	2	3	4	5	6	7	
1.7.2. Полиамид 66 (полигексаметиленадипамид, нейлон)	Гексаметилен- диамин	0,010	--	2	0,001	2	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
1.7.3. Полиамид 610 (полигексаметиленсебацинамид)	Гексаметилен- диамин	0,010	--	2	0,001	2	
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
1.8. Полиуретаны	Этиленгликоль	--	1,000	3	1,000	--	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2	
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	

1	2	3	4	5	6	7
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
1.9. Полиэфиры:						
1.9.1. Полиэтилен-оксид	Формальдегид	0,100	--	2	0,003 <2>	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
1.9.2. Полипропилен-оксид	Метилацетат	--	0,100	3	0,070	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
1.9.3. Политетра-метиленоксид	Пропиловый спирт	0,100	--	4	0,300	3
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.9.4. Полифенилен-оксид	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2

1	2	3	4	5	6	7
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
1.9.5. Полиэтилентерефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Этиленгликоль	--	1,000	3	1,000	--
	Диметилтерефталат	--	1,500	4	0,010	--
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
1.9.6. Поликарбонат	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Метиленхлорид	--	7,500	3	--	--
	Хлорбензол	--	0,020	3	0,100	3
1.9.7. Полисульфон	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2

1	2	3	4	5	6	7
1.9.8. Полифениленсульфид	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	3
	Дихлорбензол	--	0,002	3	0,030	--
	Бор (В)	0,500	--	2	--	--
1.9.9. При использовании в качестве связующего:						
Фенолоформальдегидных смол	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
кремнийорганических смол	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
Эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2

1	2	3	4	5	6	7
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.10. Фторопласты: фторопласт-3 фторопласт-4, тефлон	Фтор-ион	0,500	--	2	--	--
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Гексан	0,100	--	4	--	--
	Гептан	0,100	--	4	--	--
1.11. Пластмассы на основе фенолформальдегидных смол (фенопласты)	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
1.12. Полиформальдегид	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
1.13. Аминопласты (карбамидо- и меламиноформальдегидные)	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
1.14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003 <2>	--

1	2	3	4	5	6	7
1.15. Иономерные смолы, в т.ч. серлин	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	2
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003 <2>	3
	Метиловый спирт	0,200	--	2	0,500	2
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	3
1.16. Целлюлоза	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	--
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	4
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	2
1.17. Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	Этилацетат	0,100	--	2	0,010	4
	Ацетальдегид	--	2,000	4	0,010	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	3
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4

1	2	3	4	5	6	7
1.18. Коллаген (биополимер)	Формальдегид <2>	0,100	--	2	0,003	2
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
1.19. Резина и резинопластиковые материалы (прокладки, уплотнители бидонов, уплотнительные кольца крышек для консервирования и т.д.)	Нитрил акриловой кислоты (НАК)	0,02	--	--	--	--
	Тиурам Д	0,03	--	--	--	--
	Каптакс	0,15	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	
	Цинк	1,0	--	--	--	--	
	Диоктилфталат (ДОФ)	2,0	--	--	--	--	
	Дибутилфталат (ДБФ)	Не допускается					
2. Парафины и воски							
2.1. Парафины и воски (покрытие для сыров и др.)	Гексан	0,100	--	4	--	--	
	Гептан	0,100	--	4	--	--	
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1			
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	0,100	2	0,003	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	

1	2	3	4	5	6	7	
3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент							
3.1. Бумага	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Мышьяк (As)	0,050		2			
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--	
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--	
3.2. Бумага парафинированная	Дополнительно следует определять						

1	2	3	4	5	6	7	
	Гексан	0,100	--	4	--	--	
	Гептан	0,100	--	4	--	--	
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1			
3.3. Картон	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4	
	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Спирты:						
		метиловый	0,200	--	2	0,500	
		изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
		бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
		изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
		Бензол	--	0,010	2	0,100	2
		Толуол	--	0,500	4	0,600	3
		Ксилолы (смесь	--	0,050	3	0,200	3

1	2	3	4	5	6	7
	изомеров)					
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
Дополнительно следует определять:						
Картон мелованный	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
3.4. Картон макулатурный <1>	Бутилацетат	--	0,100	4	0,100	4
	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3
	Спирты:					
	метилловый	0,200	--	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3

1	2	3	4	5	6	7
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
3.5. Пергамент растительный	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
	Спирты:					

1	2	3	4	5	6	7
	Метиловый	0,200	--	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
	Бутиловый	0,500	--	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
3.6. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства	Этилацетат	0,100	--	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2

1	2	3	4	5	6	7	
пергамента растительного)	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2	
	Е-капролактам	0,500	--	4	0,060	3	
	Спирты:						
	Метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3	
	Бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Бензол	--	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	--	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	
Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--		

1	2	3	4	5	6	7
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2	--	--
4. Стекло						
4.1. Стекланные изделия						
стекла бесцветные и полубелые	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
стекла зеленые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--

1	2	3	4	5	6	7
	Бор (В)	0,500	--	2	--	--
стекла коричневые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
	Бор (В)	0,500	--	2	--	--
- стекла хрустальные	Свинец (Pb)	2,0	--	2	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (В)	0,500	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	0,5	--	2	--	--
дополнительно для бариевого хрустала	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
Дополнительно следует определять при окрашивании:						
в голубой цвет	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
в синий цвет	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
в красный цвет	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--

1	2	3	4	5	6	7
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
в желтый цвет	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,5	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
5. Керамика						
5.1. Керамические изделия	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	0,5	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
6. Фаянс и фарфор						
6.1. фарфоровые и фаянсовые изделия	Свинец (Pb)	2,0	--	2	--	--
	Кадмий (Cd)	0,5	--	2	--	--

1	2	3	4	5	6	7
Дополнительно следует определять при добавлении и использовании:						
окиси кобальта	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
безсвинцовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Литий (Li)	--	0,030	2	--	--
баритовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Барий (Ba)	0,100	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей:						
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
голубого цвета	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--
желтого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно о 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Кадмий (Cd)	0,5	--	2	--	--

1	2	3	4	5	6	7
7. Полимерные материалы, используемые для изготовления покрытия упаковки (укупорочных средств)						
7.1. силикатные эмали (фритты)	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Никель (Ni)	0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
7.2. титановые эмали	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Бор (B)	0,500	--	2	--	--
	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
	Никель (Ni)	0,100	--	3	--	--
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--

1	2	3	4	5	6	7
	Мышьяк (As)	0,050	--	2	--	--
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--
	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия:						
серого цвета	Титан (Ti)	0,100	--	3	--	--
синего цвета	Кобальт (Co)	0,100	--	2	--	--
коричневого цвета	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
зеленого цвета	Хром (Cr 3+)	сум- марно 0,100	--	3	--	--
	Хром (Cr 6+)		--	3	--	--
розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
При нанесении покрытия:						
На углеродистую и низколегированные стали	Железо (Fe)	0,300	--	--	--	--
	Марганец (Mn)	0,100	--	3	--	--
на алюминий и сплавы алюминиевые	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
	Медь (Cu)	1,000	--	3	--	--

1	2	3	4	5	6	7	
8. Полимерные материалы, используемые для изготовления лакированной упаковки (укупорочных средств)							
8.1. эпоксифенольные лаки	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	--	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	--	4	0,300	3	
	бутиловый	0,500	--	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Этилбензол	--	0,010	4	0,020	3	
8.2. фенольно-масляные лаки	Формальдегид	0,100	--	2	0,003 <2>	2	

1	2	3	4	5	6	7	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
8.3. белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту	Эпихлоргидрин	0,100	--	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2	
	Цинк (Zn)	1,000	--	3	--	--	
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--	
8.4. винилоргансоловым покрытие	Формальдегид	0,100	--	2	0,003 <2>	2	
	Ацетальдегид	--	0,200	4	0,010	3	
	Фенол	0,050	--	4	0,003	2	
	Ацетон	0,100	--	3	0,350	4	
	Винилацетат	--	0,200	2	0,150	3	
	Винил хлористый	0,010	--	2	0,010	1	
	Спирты:						
		метиловый	0,200	--	2	0,500	3
		изопропиловый	0,100	--	4	0,600	3
		бутиловый	0,500	--	2	0,100	3

1	2	3	4	5	6	7
	изобутиловый	0,500	--	2	0,100	4
	Ксилолы (смесь изомеров)	--	0,050	3	0,200	3
	Свинец (Pb)	0,030	--	2	--	--
Дополнительно следует определять при использовании:						
алюминиевой пудры для пигментации лака	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
тары из алюминия, алюминиевых сплавов	Алюминий (Al)	0,500	--	2	--	--
9. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка						
Древесина и изделия из нее	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
Натуральная и прессованная пробка	Формальдегид	0,100	--	2	0,003	2
10. Металлы и сплавы						
10.1. Алюминий первичный						
особой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
высокой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Железо (Fe)	0,300	--	--		

1	2	3	4	5	6	7
	Кремний (Si)	--	10,000	2		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
технической чистоты	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Железо (Fe)	0,300	--	--		
	Кремний (Si)	--	10,000	2		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
	Цинк (Zn)	1,000	--	3		
	Титан (Ti)	0,100	--	3		
	10.2. Сплавы алюминия:					
деформируемые	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Марганец (Mn)	0,100	--	3		
	Железо (Fe)	0,300	--	--		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
	Цинк (Zn)	1,000	--	3		
	Титан (Ti)	0,100	--	3		
	Ванадий (V)	0.100	--	3		

1	2	3	4	5	6	7
литейные	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
	Кремний (Si)	--	10,000	2		
	Марганец (Mn)	0,100	--	3		
	Цинк (Zn)	1,000	--	3		
	Титан (Ti)	0,100	--	3		
10.3. Все виды стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хроммарганцевую	Железо (Fe)	0,300	--	--		
	Марганец (Mn)	0,100	--	3		
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3		
	Хром (Cr 6+)		--	3		
10.3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять:						
углеродистая, низколегированные стали	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
хромокремнистая	Кремний (Si)	--	10,000	2		
хромованадиевая	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		

1	2	3	4	5	6	7
Хром-марганцевотитановая	Титан (Ti)	0,100	--	3		
кремнемарганцевая и хромкремнемарганцевая	Кремний (Si)	--	10,00	2		
хромомолибденовая	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Вольфрам (W)	0,050	--	2		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
хроммолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
хромникелевольфрамованадиевая	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Ванадий (V)	0.100	--	3		
	Вольфрам (W)	0,050	--	2		
коррозионностойкая и жаростойкая, качественная горячекатанная	Никель (Ni)	0,100	--	3		
низколегированная жаропрочная перлитного класса	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		

1	2	3	4	5	6	7
	Ванадий (V)	0,100	--	3		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного классов	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
	Ванадий (V)	0,100	--	3		
	Вольфрам (W)	0,050	--	2		
жаропрочные аустенитного класса	Никель (Ni)	0,100	--	3		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
	Вольфрам (W)	0,050	--	2		
	Ниобий (Nb)	--	0,010	2		
	Титан (Ti)	0,100	--	3		
10.4. Припои на основе сплавов свинца:						
- оловянно-свинцовые	Олово (Sn)	--	2,000	3		
	Свинец (Pb)	0,030	--	2		
10.5. Цинк и его сплавы	Цинк (Zn)	1,000	--	3		
	Свинец (Pb)	0,030	--	2		

1	2	3	4	5	6	7
	Железо (Fe)	0,300	--	--		
	Кадмий (Cd)	0,001	--	2		
	Медь (Cu)	1,000	--	3		
	Алюминий (Al)	0,500	--	2		
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	--	3		
	Хром (Cr 6+)		--	3		
	Молибден (Mo)	0,250	--	2		
	Марганец (Mn)	0,100	--	3		
	Ванадий (V)	0.100	--	3		
	Железо (Fe)	0,300	--	--		

<1> Для упаковки и укупорочных средств, произведенных из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа - не более 0,1 мг КОН/г.

<2> Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.

<3> Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для изготовления упаковки, предназначенной для пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

<4> ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

Приложение 2
к техническому регламенту
«О безопасности материалов,
контактирующих с пищевой продукцией»

1. Перечень модельных сред

Таблица 1

Модельная среда	Сокращенное наименование модельной среды
Этанол 10% (объемной доли этилового спирта)	А
Уксусная кислота 3%	Б
Этанол 20% (объемной доли этилового спирта)	С
Этанол 50% (объемной доли этилового спирта)	Д1
Растительное масло <1>	Д2
Поли - 2,6 -дифенил- п - фениленоксида (Poly(2,6-difenyl-p-phenylene oxide)), размер частиц 60-80 mesh (число отверстий на 1 линейный дюйм), размер пор 200 нм	Е

<1> Растительное масло, смесь растительных масел с содержанием жирных кислот:

Число атомов углерода жирной кислоты	6-12	14	16	18:0	18:1	18:2	18:3
Массовая доля жирной кислоты, % к сумме жирных кислот	<1	<1	1,5-20	<7	15-85	5-70	<1,5

2. Общее назначение модельных сред, имитирующих пищевые продукты

Модельные среды А, Б и С заменяют пищевые продукты, которые имеют гидрофильный характер и способны экстрагировать гидрофильные вещества.

Модельная среда Б может использоваться для пищевых продуктов, имеющих рН ниже 4,5 единиц.

Модельная среда С может применяться к алкогольной продукции с объемной долей этилового спирта до 20% и к пищевым продуктам, которые содержат соответствующее количество органических ингредиентов, которые делают продукт более липофильным.

Модельные среды Д1 и Д2 применимы для пищевых продуктов, имеющих липофильный характер и способных экстрагировать липофильные вещества.

Модельная среда Д1 должна применяться к продуктам с содержанием спирта более 20% и для эмульсий масла в воде. Модельная среда Д2 должна применяться для имитации продуктов, которые содержат свободные жиры на поверхности.

Модельная среда Е применяется для определения миграции веществ в сухие продукты.

Конкретные условия выбора модельных сред для тестирования миграции из материалов и изделий из них приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Категории продуктов, закрепленные за модельной средой

Категория продукта	Описание продукта	Модельная среда					
		А	Б	С	Д1	Д2	Е
1	2	3	4	5	6	7	8
01	Напитки						
01.01	Безалкогольные напитки или алкогольные с объемной долей этилового спирта ниже 6%						
	А. Прозрачные напитки: Вода, сидр, натуральные фруктовые и овощные соки нормальной концентрации или концентрированные, фруктовые нектары, лимонады, сиропы, горькие настойки, настойки, кофе, чай, пиво, безалкогольные напитки, энергетические напитки и тому подобное, ароматизированные воды, жидкие экстракты кофе.		X <1>	X			
	Б. Напитки с мякотью: Соки, нектары и ароматизированные напитки,		X <1>		X		

1	2	3	4	5	6	7	8
	содержащие фруктовую пульпу, жидкий шоколад						
01.02	Алкогольные напитки с объемной долей этилового спирта от 6% до 20% объемных.			X			
01.03	Алкогольные напитки с объемной долей этилового спирта более 20% и все крем-ликеры.				X		
01.04	Смешанные: неденатурированный этиловый спирт		X <1>			<2>	
02	Зерно, зерновые продукты, хлебопродукты, пасты, бисквиты, пирожные и другие хлебобулочные изделия						X
02.01	Крахмал						X
02.02	Зерно, переработанное, взорванное, в чипсах (включая попкорн, чипсы, и т.д.)						X
02.03	Сухие завтраки, крупы, мука						X
02.04	Макаронные изделия, в т.ч для здорового питания						X
02.05	Пасты, бисквиты, торты, хлеб, и другие хлебобулочные, сухие:						
	А. С жировыми веществами на поверхности					X/3	
	Б. Другое						X
02.06	Пасты, торты, хлеб, тесто и другие хлебобулочные, для здорового питания:						
	А. С жировыми веществами на поверхности					X/3	
	Б. Другое						X
3	Шоколад, сахар и кондитерские изделия						
03.01	Шоколад, шоколадные глазури, изделия из шоколада, заменители шоколада и					X/3	

1	2	3	4	5	6	7	8
	продукты, покрытые заменителями шоколада						
03.02	Кондитерская продукция:						
	А. В твердом виде:						
	I. С жировыми веществами на поверхности					X/3	
	II. Другие						X
	Б. В пастообразном виде:						
	I. С жировыми веществами на поверхности					X/3	
	II. Влажные						X
03.03	Сахар и сахаропродукты						
	А. В твердой форме - кристаллы или пудра						
	В. Патока, сахарный сироп, мед и т.д.						
04	Фрукты, Овощи и подобные продукты						
04.01	Цельные фрукты, свежие или охлажденные, неочищенные						
04.02	Переработанные фрукты:						
	А. Сухие или дегидратированные фрукты, целые, ломтиками, измельченные или порошкообразные						X
	Б. Фрукты в виде пюре, консервов, пасты или в собственном соку или сахарном сиропе (джемы, компоты и аналогичные продукты)		X <1>	X			
	С. Фруктовые консервы в жидкости						
	I. В маслосодержащей жидкости					X	
	II. В спиртосодержащей жидкости				X		
04.03	Орехи (арахис, каштаны, миндаль, фундук, грецкие орехи, кедровые орехи и другие):						

1	2	3	4	5	6	7	8
	А. Неочищенные, высушенные, нарезанные или измельченные						X
	В. В скорлупе, прожаренные						X
	С. В форме пасты или крема	X				X	
04.04	Целые овощи, свежие или охлажденные, неочищенные						
04.05	Переработанные овощи						
	А. Сушеные, дегидратированные, целые, кусочки или в форме муки, порошка						X
	В. Свежие овощи, очищенные или ломтиками	X					
	С. Овощи в форме пюре, консервов, пасты или в собственном соку (включая маринованные или в рассоле)		X <1>	X			
	Д. Овощные консервы:						
	І. В маслосодержащей жидкости	X				X	
	ІІ. В спиртосодержащей жидкости				X		
05	Жиры и масла						
05.01	Животные и растительные масла, натуральные или обработанные (в том числе какао-масло, топленый свиной жир, топленое сливочное масло)					X	
05.02	Маргарин, сливочное и другие жиры и масла, изготовленные в виде эмульсий воды в масле					X/2	
06	Животные продукты и яйца						
06.01	Рыба:						
	А. Свежая, охлажденная, обработанная, соленая или копченая, включая икру						
	В. Рыбные консервы:						
	І. В масле	X				X	
	ІІ. В воде		X <1>	X			

1	2	3	4	5	6	7	8
06.02	Ракообразные и моллюски (включая устрицы, мидии, улитки)						
	А. Свежая, неочищенная						
	В. Очищенная, обработанная, консервы или приготовленная в оболочке						
	I. В масле	X				X	
	II. В воде		X <1>	X			
06.03	Мясо животных (включая домашнюю птицу и дичь): паст или кремов - паштетов						
	А. Свежее, охлажденное, соленое, копченое	X				X/4 <3>	
	В. Переработанные мясные продукты (окорок, салями, сосиски и др.) или в форме	X				X/4 <3>	
	С. Маринованные мясные продукты в масляной жидкости	X				X	
06.04	Мясные консервы:						
	А. В жире или масле	X				X/3	
	В. В воде		X <1>		X		
06.05	Цельное яйцо, яичный белок, яичный желток						
	А. В виде порошка, высушенные или замороженные						X
	В. Жидкие и приготовленные				X		
07	Молочные продукты						
07.01	А. Молоко и цельные молочные напитки, частично высушенное и обезжиренное или частично обезжиренное молоко				X		
	В. Сухое молоко, включая молоко для младенцев (на цельном порошковом молоке)						X
07.02	Сквашенное молоко, например, йогурт, простокваша и аналогичные продукты		X <1>		X		

1	2	3	4	5	6	7	8
07.03	Крем и сметана		X <1>		X		
07.04	Сыры:						
	А. Цельный, без съедобной оболочки						X
	В. Натуральный сыр без оболочки или со съедобной оболочкой (Гауда, Камамбер, и т.д.) и плавленый сыр					X/3 <3>	
	С. Переработанные сыры (мягкие сыры, домашний сыр и т.д.)		X <1>		X		
	Д. Сырные консервы						
	І. В масляном соусе	X				X	
	ІІ. В водном соусе		X <1>		X		
08	Прочие продукты						
08.01	Уксус		X				
08.02	Запеченные или обжаренные продукты						
	А. Запеченный картофель, во фритюре и т.д.	X				X/5	
	В. Животного происхождения	X				X/4	
08.03	Наборы для супов, борщей, соусов в жидкой, твердой или порошкообразной форме (экстракты, концентраты); гомогенизированные составы для приготовления, готовые блюда включая дрожжи и аналогичные агенты						
	А. Порошкообразные или сушеные:						
	І. Жирные					X/5	
	ІІ. Прочие						X
	В. Любые другие кроме порошкообразных и сушеных:						
	І. Жирные	X	X <1>			X/3	
	ІІ. Прочие		X <1>	X			

1	2	3	4	5	6	7	8
08.04	Соуса:						
	А. Водные		X <1>	X			
	В. Жиродержащие, например, майонез, другие салатные соусы и другие масло/водные смеси, в т.ч. на основе кокоса	X	X <1>			X	
08.05	Горчица (за исключением порошкообразной, упомянутой в 08.14)	X	X <1>				X/3 <3>
08.06	Сэндвичи, обжаренные тосты, пицца и т.д., содержащие любой вид пищевого продукта						
	А. С жирными продуктами на поверхности	X				X/5	
	В. Прочие						X
08.07	Мороженое			X			
08.08	Сухие продукты:						
	А. Содержащие жир на поверхности					X/5	
	В. Прочие						X
08.09	Замороженные или продукты глубокой заморозки						X
08.10	Концентрированные экстракты с содержанием алкоголя равным или превышающим 6% объемной долей этилового спирта		X <1>		X		
08.11	Какао:						
	А. Какао-порошок, в т.ч. с пониженным содержанием жира или обезжиренный						X
	В. Какао-паста					X/3	
08.12	Кофе, обжаренный или необжаренный, декаффенированный растворимый, кофе-заменители, гранулированные или порошкообразные						X
08.13	Ароматические травы и другие травы, например, ромашка,						X

1	2	3	4	5	6	7	8
	мальва, мята, чай, цветки лайма и другие						
08.14	Специи и приправы в натуральном состоянии, такие корица, гвоздика, порошок горчицы, перец, ванилин, шафран, соль и другие						X
08.15	Специи и приправы в масле такие как соуса для паст, карри соус					X	

<1> Для данной категории пищевых продуктов тестирование с модельной средой Б может быть опущено, если продукт имеет рН более 4,5.

<2> Для категории пищевых продуктов 01.04 модельная среда D2 должна быть заменена 95% этанолом.

<3> Для данной категорий пищевых продуктов тестирование с модельной средой D2 может быть опущено, если может быть продемонстрировано с помощью адекватных испытаний, что отсутствует «жировой контакт» с материалом.

Для тестирования миграции из материалов и изделий, используется модельная среда, отмеченная знаком (X) в соответствующих столбцах 3-8.

Для категорий пищевых продуктов, где в колонке D2 за знаком (X) следует косая черта и цифра (поправочный коэффициент), результат теста на миграцию должен быть разделен на этот показатель для сравнения результата с допустимым уровнем миграции.

3. Условия контакта при использовании модельных сред

Образец материала должен быть помещен в контакте с модельной средой таким образом, чтобы имитировать в репрезентативной манере наихудшее из предполагаемых условий эксплуатации и в отношении времени контакта - в соответствии с таблицей 3, и в отношении температуры контакта – в соответствии с таблицей 4. Дополнительно должны учитываться условия применения материала и изделий (шоковая заморозка, приготовление/запекание при высоких температурах, приготовление/разогрев в микроволновых печах, обработка ионизирующим облучением или ультрафиолетовыми лучами, технологические параметры процесса производства пищевых продуктов).

Таблица 3

Продолжительность контакта

Продолжительность контакта при наихудшем предполагаемом использовании	Продолжительность тестирования
Менее 5 минут (включительно)	5 мин
От 5 минут до 0,5 часа (включительно)	0,5 часа
От 0,5 часа до 1,0 часа (включительно)	1 час
От 1,0 часа до 2,0 часов (включительно)	2 часа
От 2,0 часов до 6,0 часов (включительно)	6 часов
От 6,0 часов до 24,0 часов (включительно)	24 часа
От 1,0 дня до 3,0 дней (включительно)	3 дня
От 3,0 дней до 30 дней	10 дней
Свыше 30 дней	Смотри специфические условия

Таблица 4

Температура контакта

Температурный режим контакта при наихудшем предполагаемом использовании	Температурный режим тестирования
$T \leq 5 \text{ }^\circ\text{C}$	5 °C
$5 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 20 \text{ }^\circ\text{C}$	20 °C
$20 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 40 \text{ }^\circ\text{C}$	40 °C
$40 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 70 \text{ }^\circ\text{C}$	70 °C
$70 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 100 \text{ }^\circ\text{C}$	100 °C или температуре кипения
$100 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 121 \text{ }^\circ\text{C}$	121 °C <1>
$121 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 130 \text{ }^\circ\text{C}$	130 °C <1>
$130 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 150 \text{ }^\circ\text{C}$	150 °C <1>
$150 \text{ }^\circ\text{C} < T < 175 \text{ }^\circ\text{C}$	175 °C <1>
$T > 175 \text{ }^\circ\text{C}$	Отрегулировать температуру по реальной температуре взаимодействия с продуктом <1>

<1> Эти температуры должны использоваться только для модельных сред Д2 и Е. При применении нагрева под давлением может быть выполнено тестирование миграции под давлением при соответствующей температуре. Для модельных сред А, Б, С или Д1 тестирование может быть заменено испытанием при 100 °C или при температуре кипения и продолжительности, в четыре раза большей соответствующей условиям таблицы 1.

4. Специальные условия для продолжительности контакта выше 30 дней при комнатной температуре и ниже

Для продолжительности контакта свыше 30 дней при комнатной температуре и ниже, образец должен быть протестирован экспресс-методом при

повышенной температуре, максимально 10 дней при 60 °С. Продолжительность тестирования и температура должны быть основаны на следующей формуле:

$$t_2 = t_1 * \text{Exp} ((-E_a/R) * (1/T_1 - 1/T_2)), \text{ где}$$

E_a - наихудший случай энергии активации (80 КДж /моль);

R - коэффициент (8,31 Дж/°К/моль);

$\text{Exp} - 9627 * (1/T_1 - 1/T_2)$

t_1 - продолжительность контакта, дней;

t_2 - продолжительность тестирования, дней;

T_1 - температура контакта, °К (для хранения при комнатной температуре она установлена равной 298 °К (25°С), для хранения в условиях охлаждения и заморозки установлена температура 278°К (5°С));

T_2 - температура тестирования, °К.

Условия тестирования 10 дней при 20°С охватывают все сроки хранения продукции при условии ее заморозки.

Условия тестирования 10 дней при 40°С удовлетворяют любой продолжительности хранения в условиях охлаждения и заморозки, включая нагревание до 70°С в течение до 2 часов, или нагревание до 100°С в течение до 15 минут.

Условия тестирования 10 дней при 50°С удовлетворяют любой продолжительности хранения в условиях охлаждения и заморозки, включая нагревание до 70°С в течение до 2 часов, или нагревание до 100°С в течение до 15 минут и хранение до 6 месяцев при комнатной температуре.

Условия тестирования 10 дней при 60°С удовлетворяют длительным условиям хранения больше 6 месяцев при комнатной температуре и ниже, включая нагревание до 70°С в течение до 2 часов, или нагревание до 100°С в течение до 15 минут.

5. Специфические условия для комбинаций продолжительности контакта и температуры.

Если материал или изделие предназначены для различных условий эксплуатации, охватывающих различные комбинации продолжительности контакта и температуры, тестирование должно быть ограничено условиями испытания, которые на основе достоверных научных данных признаны наихудшими.

Если материал или изделие предназначены для условий эксплуатации, при которых подвергаются последовательному воздействию двух или более различных условий - продолжительности и температуры, испытания на миграцию должны проводиться при условиях последовательного воздействия на образец материала всех наихудших предсказуемых условий, соответствующих образцу, при использовании одной и той же порции продукта или модельной среды.

Приложение 3
к техническому регламенту
«О безопасности материалов,
контактирующих с пищевой продукцией»

ПИКТОГРАММЫ И СИМВОЛЫ, НАНОСИМЫЕ НА МАРКИРОВКУ



Рисунок 1

Возможность контакта с пищевой продукцией



Рисунок 2

Возможность утилизации использованных материалов и изделий
- петля Мебиуса