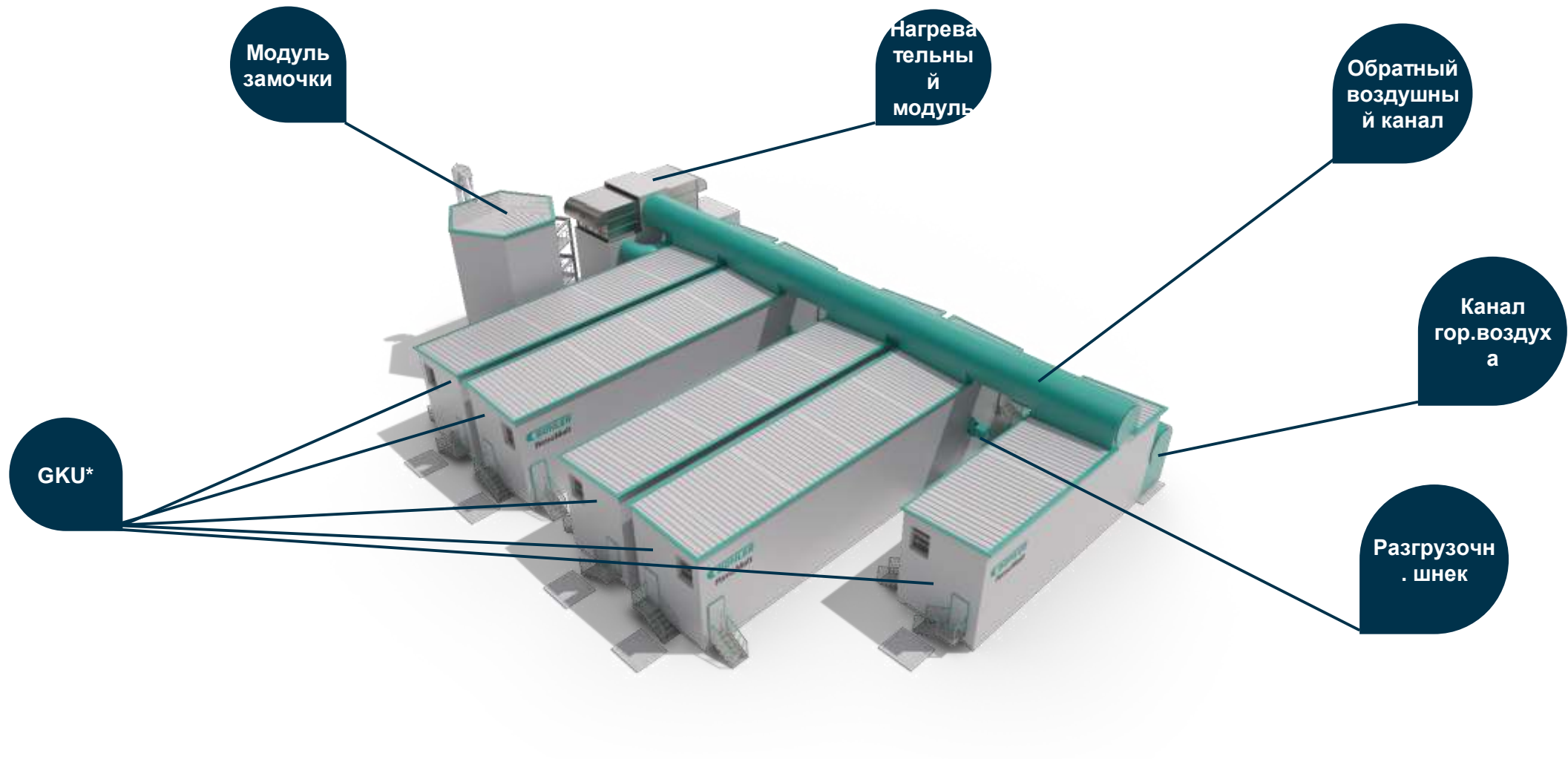


**RimoMalt – завод по  
производству солода**



# The RimoMalt

# RimoMalt. Обзор.



\* GKU = модуль проращивания и сушки

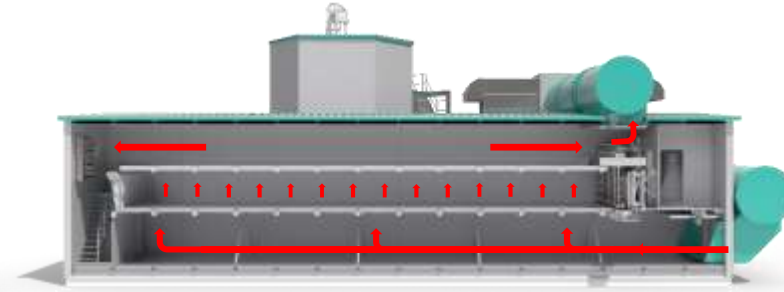
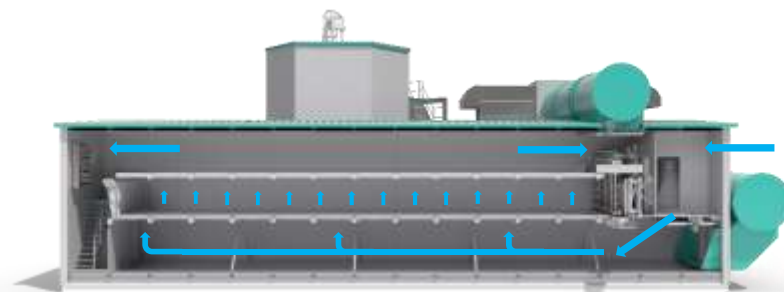
# RimoMalt.

## Процесс производства солода.

Замочка

Проращивание

Сушка

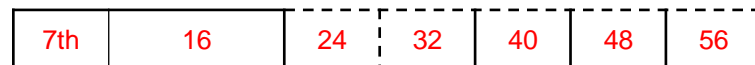


# RimoMalt.

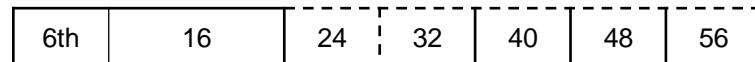
## Описание.

### Modularity & Flexibility

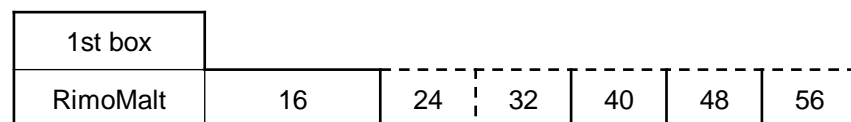
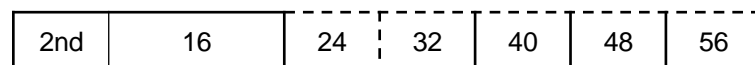
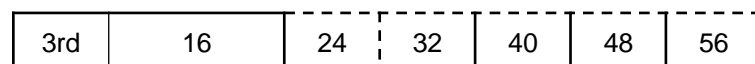
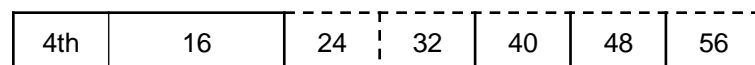
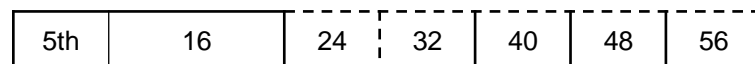
- Модули могут быть расширены в длину, количество может быть увеличено
- Каждый модуль можно расширить индивидуально
- Каждый модуль начинается с емкости 16 т и может быть увеличен до макс. 56т
- Малая площадь завода
  - RimoMalt 16:  
15м x 24м (max. высота 9,5м)
  - RimoMalt 56:  
45м x 45м (max. высота 13м)



20.358 t/a - 20 ч цикл



16.965 t/a - 24 ч цикл



# Преимущества.

Нет зданий – предназначен для наружной установки

Беспрецедентная модульность и гибкость

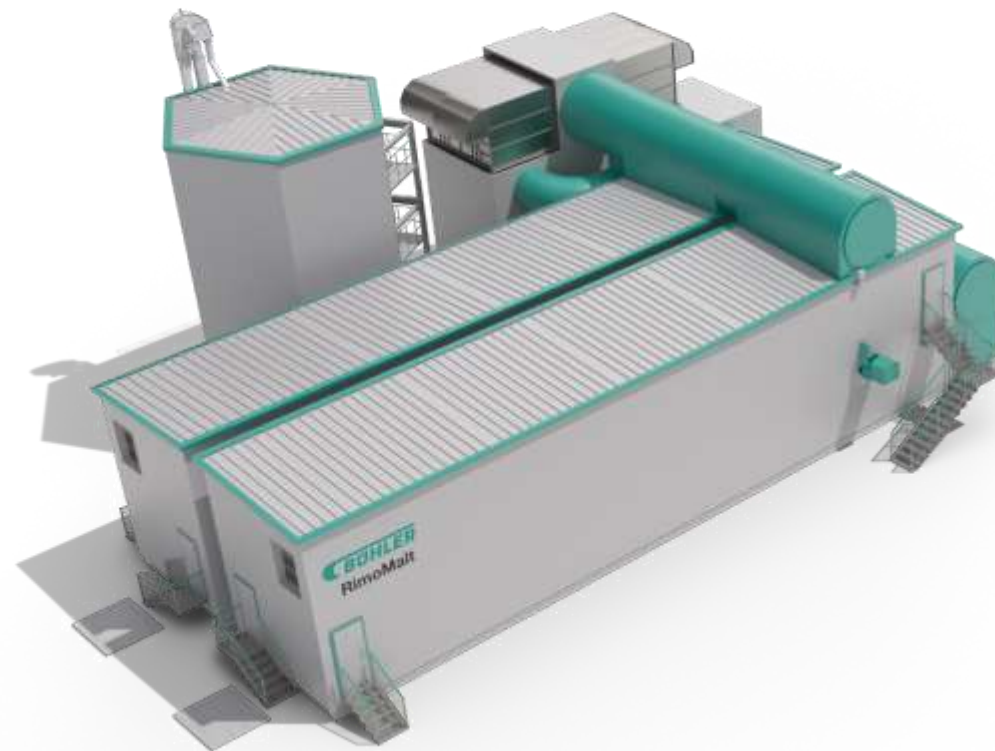
В комбинации с предварительной замочкой для экономии ресурсов

В соответствии с потребностями

Простое расширение мощностей

Доступны различные системы нагрева

Клиент устанавливает только фундамент, Bühler поставляет RimoMalt



**Предложение для России**  
**RimoMalt 56 / 7**  
**до 20.000 t/год**

# Основной дизайн – технические данные - RimoMalt 56 / 7

Рабочие дни/неделя:	7 дн/нед
Рабочие дни/год:	365
Рабочий цикл:	20ч

## Технологическая последовательность обработки (рабочий цикл)

-замочка:	20 ч
-проращивание:	120 ч
-сушка:	20 ч

**Процесс солодоращения: 160 ч / ~7 дней**

## Данные о потреблении ресурсов из расчета на тонну произведенного солода

- Потребность в тепловой энергии на тонну солода: 550 кВт
  - Максимальная теплоемкость на тонну солода: 50 кВт
  - Потребность в электрической энергии на тонну солода: 130 кВт
  - Потребность в чистой воде на тонну солода: 3-4 м<sup>3</sup>
  - Объем сточных вод на тонну солода: 2,5 м<sup>3</sup>
- Для очистных сооружений сточных вод (обеспечивается заказчиком):
- Значение ХПК: 500-900 мг/л сточных вод
  - Значение БПК-5: 400-800 мг/л сточных вод



# Приблизительный бюджет для RimoMalt 56 / 7

## **Bühlers** объем поставки:

RimoMalt 56 / 7 комплектуется:

- 1x цилиндро-конический танк вместимостью 56 т, полностью изолированный и облицованный
- Транспортировка насосами замоченного зерна до GKUs
- 7x модулей проращивания\сушки (GKUs) вместимостью 56 т, полностью изолированный и облицованный включая:  
Вентилятор для проращивания, холодильная установка и теплообменник для каждого GKU, пакет датчиков и т.д.
- 1x нагревательный модуль, полностью изолированный и облицованный включая:  
газовая горелка или теплообменник гор.воды\пара или комбинированный, теплообменник со стеклянными трубками, вентилятор для сушки, шкаф управления и т.д.

RimoMalt поставляется с новейшей системой управления - Bühler Mercury – включая электромонтаж.

- Service: Шеф-монтаж и пусконаладка

=> Приблизительная стоимость FCA Germany: 11 млн.US\$ (примерно 550 US\$/т готового солода)

## **Заказчик предоставляет:**

- монтаж
- Бетонный фундамент для установки



INNOVATIONS FOR A BETTER  
WORLD

Михаил Черепанов  
+7 963 923 1054  
Бюлер Сервис, ООО